

# IVL 120



## 1 Einfaches Umschalten der Luftumkehr

- Einfach einen Hebel umlegen und der Sauger beginnt die Flüssigkeit herauszupumpen.

## 2 Schlauch zur Rückführung der Flüssigkeiten

- Die aufgesaugte Flüssigkeit kann bequem über einen Schlauch abgelassen werden.

### IVL 120/27-1

### IVL 120/30

- Stabile Räder und Lenkrollen
- Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb
- Hohe Mobilität durch 1-Phasen-Betrieb

- Stabile Räder und Lenkrollen
- Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb
- 3-Phasen-Betrieb ermöglicht hohe Leistung

#### Technische Daten

		IVL 120/27-1	IVL 120/30
Anzahl der Stromphasen	Ph	1	3
Spannung	V	230	400
Frequenz	Hz	50	50
Luftmenge	l/s	65	68
Vakuum	mbar / kPa	245 / 24,5	286 / 28,6
Behälterinhalt für Flüssigkeit	l	120	120
Behälterinhalt für Späne	l	39	39
Aufnahmeleistung	kW	2,7	3
Standard-Nennweite	mm	DN 51	DN 51

#### Ausstattung

		IVL 120/27-1	IVL 120/30
Zubehör im Lieferumfang		Nein	Nein
Autom. Füllzustandsabschaltung		■	■
Wartungsfreier Direktantrieb		■	■
Gerät empfohlen für Mehrschichtbetrieb		■	■
Bestell-Nr.		1.573-953.0	1.573-954.0
Preis in €		auf Anfrage	auf Anfrage

■ Im Lieferumfang enthalten. Zubehör für Industriesauger auf Anfrage.

**Jetzt Beratungstermin/Vorfürtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232**

[www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin](http://www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin)