-

NT 611



Integrierte Schmutzwasserpumpe.

Professionelle Nass-/Trockensauger mit integrierter Entsorgungspumpe für Gewerbe, Gebäudereiniger und Feuerwehren. Der neue NT 611 Mwf ist mit seiner elektrischen Sicherheitsausstattung auf dem neuesten Stand der Technik und erfüllt selbst die strengsten Sicherheitsanforderungen der Feuerwehren.





- 1 Integrierte Schmutzwasserpumpe
- Über die Entsorgungspumpe können große Mengen an Flüssigkeiten entsorgt werden, sodass kontinuierlich gesaugt werden kann.
- 2 Integrierte Zubehöraufbewahrung
- In den großen Bumper ist die Zubehöraufbewahrung integriert.

■ IP68-Stecker; PRCD-K-Schalter

NT 611 Eco K	NT 611 Mwf
Mechanischer Filterrüttler	Mit Calego de Calego
■ Für Trockeneinsatz geeignet	Mit Schmutzwasserpumpe

(mit option. Filter)

		■ Mit integrierter Schmutzwasserpumpe	■ C-Kupplung mit Absperrhahn
Technische Daten			
Luftmenge	l/s	57	57
Vakuum	mbar / kPa	235 / 23,5	235 / 23,5
Behälterinhalt	1	55	55
Max. Aufnahmeleistung	W	2350	2350
Leistung Entsorgungspumpe	W	800	800
Standard-Nennweite	mm	40	40
Kabellänge	m	10	10
Schalldruckpegel	dB (A)	63	63
Gewicht	kg	23	23
Abmessungen (L \times B \times H)	mm	570 × 370 × 860	570 × 430 × 860

Ausstattung					
Saugschlauch mit Krümmer	m	4	4		
Saugrohr, Metall 2 x 0,5 m					
Nass-/Trockenbodendüse	mm	360	370 / Aluminium		
Fugendüse					
Grobfilter für Nasssaugbetrieb					
Bestell-Nr.		1.146-209.0	1.146-601.0		
Preis in €*		1.450,00	2.090,00		