

IVL 50



Die neue Generation der Flüssigkeitssauger.

Die saugstarken Flüssigkeitssauger in diversen Antriebsarten sind maßgeschneidert für harte, industrielle Dauereinsätze. Dank Luftstromumkehr können aufgesaugte Flüssigkeiten zurückgeführt werden.



1 Komfortables Umschalten der Luftumkehr

- Der Luftstrom lässt sich einfach umschalten. Dadurch kann der Behälter bequem entleert werden.

2 Zwei elektronisch gesteuerte Tangentialgebläse

- Zwei Gebläse sorgen für eine hohe Saugleistung. Ist der Behälter voll, schaltet das Gerät automatisch ab.

IVL 50/24-2

- Komfortable Luftstromumkehr
- Elektronische Steuerung der Motoren
- Edelstahlbehälter

Technische Daten

Anzahl der Stromphasen	Ph	1
Spannung	V	220–240
Frequenz	Hz	50–60
Luftmenge	l/s	2 × 56
Vakuum	mbar / kPa	235 / 23,5
Behälterinhalt für Flüssigkeit	l	50
Behälterinhalt für Späne	l	38
Aufnahmeleistung	kW	2,4
Standard-Nennweite	mm	DN 51

Ausstattung

Zubehör im Lieferumfang	Nein
Automatische Füllzustandsabschaltung	■
Wartungsfreier Direktantrieb	–
Gerät empfohlen für Mehrschichtbetrieb	–
Bestell-Nr.	1.573-952.0
Preis in €*	Auf Anfrage

■ Im Lieferumfang enthalten. * Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232

www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin

Hochdruck-reiniger
 Hochdruckreiner
 Stationäre Hochdruckreiner
 Nass-/Trocken-sauger, Trockensauger
 Industrie-sauger
 Scheuer-/Scheuersaugmaschinen
 Teppichgrundreinigung/Dampfreiniger
 Systemlösung Trinkwasser
 Manuelles Reinigungsequipment
 Kehrl-/Kehrsaugmaschinen
 Saugkehrmaschinen und kommunale Geräteträger
 Trockeneisreinigung
 Teilereinigung
 Reinigungsmittel