

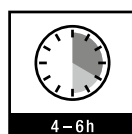


HD-Spezialklasse

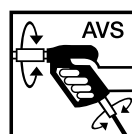


Cage-Ex – für den explosionsgefährdeten Bereich.

Dieses Gerät erfüllt alle Sicherheitsanforderungen für Einsätze in explosionsgefährdeten Bereichen. Technische Ausstattung und Zubehör sind optimal auf die speziellen Erfordernisse abgestimmt.



Ø Einsatz / Tag



1 Pulverbeschichteter Cage-Rahmen, elektrisch leitfähig

- Robuster Stahlrohrrahmen.
- Mit integrierter Kranaufhängung.

2 Explosionssichere Ausstattung

- Leitfähige Gummibereifung.
- Oberflächentemperatur stets unter 200 °C.

HD 10/16-4 Cage Ex

- Explosionsschutz II 2 G c T3
- Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben.
- 4-poliger, luftgekühlter Elektromotor

Technische Daten

Stromart	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Anschlussleistung	kW	5,5
Fördermenge	l/h	1000
Arbeitsdruck	bar / MPa	160 / 16
Max. Druck	bar / MPa	220 / 22
Max. Zulauftemperatur	°C	50
Gewicht	kg	111
Abmessungen (L x B x H)	mm	980 x 720 x 1100

Ausstattung

Handspritzpistole		leitfähig
Hochdruckschlauch	m	10
Strahlrohr	mm	1050
Dreifachdüse umschaltbar		-
Powerdüse		■
Dreckfräser		-
HD-Schlauchtrommel		-
Servo Control		-
Bestell-Nr.		1.353-760.0
Preis in €*		6.330,00

■ Im Lieferumfang enthalten. * Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Hochdruck-
reiniger

Wasser-
recycling
Hochdruckreiniger

Stationäre
Hochdruckreiniger

Höchstdruck-
reiniger

Nass-/Trocken-
sauger,
Trockensauger

Industrie-
sauger

Scheuer-/
Scheuersaug-
maschinen

Teppich-
grundreinigung/
Dampfreiniger

Systemlösung
Trinkwasser

Manuelles
Reinigungs-
equipment

Kehr-/
Kehrsaug-
maschinen

Saugkehrmaschinen
und kommunale
Geräteträger

Trockeneis-
reinigung

Teile-
reinigung

Reinigungs-
mittel

