Mittelklasse.

Volle Power – auf Dauer.

Die leistungsstarken Industriesauger IVR 40 und IVR 50 sind dank langlebiger Seitenkanalverdichter äußerst belastbar und so gemacht für lange Betriebszyklen.

1 Zyklonartiges Vorabscheidesystem

- Schützt den Filter und erhöht damit dessen Standzeit. Dies spart Kosten und erhöht die Einsatzmöglichkeiten.

2 Ergonomische Behälterführung

- Ein Schubbügel am Sammelbehälter des IVR 50 ermöglicht den ergonomischen Abtransport des Saugguts im aufrechten Gang.
- Druckausgleichsschlauch und Niederhalter für staubarmes Saugen direkt in einen Entsorgungssack.

		IVR 50/40 Pf	IVR 40/30 Pf	IVR 40/15 Pf
		■ Zyklonartiges Vorabscheidesystem ■ Schalldämmung ■ Ergonomische Behälterführung	■ Zyklonartiges Vorabscheidesystem ■ Schalldämmung ■ Sichere Zubehöraufnahme	■ Zyklonartiges Vorabscheidesystem ■ Schalldämmung ■ Sichere Zubehöraufnahme
Technische Daten				
Stromart	**Ph / V / Hz**	3 / 400 / 50	3 / 400 / 50	3 / 400 / 50
Aufnahmeleistung im Betrieb	**kW**	4	3	1,5
Luftmenge	**l/s / m³/h**	144 / 520	89 / 320	58 / 210
Vakuum	**mbar / kPa**	150 / 15	260 / 26	210 / 21
Behälterinhalt	**l**	50	40	40
Filterfläche	**m²**	1,75	1,75	1,75
Staubklasse Hauptfilter		M	M	M
Schalldruckpegel	**db(A)**	62	60	56
Kabellänge	**m**	7	7	7
Standardnennweite	**mm**	DN 52 / DN 72	DN 52	DN 42 / DN 52
Gewicht	**kg**	161	126	107
Abmessungen (L × B × H)	**mm**	850 × 760 × 1970	890 × 670 × 1560	890 × 670 × 1560
Ausstattung				
Zubehör im Lieferumfang		nein	nein	nein
Behälter im Lieferumfang		ja	ja	ja
Behälter für Nasssaugbetrieb		–	–	–
Behälter für Trockenanwendungen		–	–	–
Filterabreinigung		manuell	manuell	manuell
Bestell-Nr.		**9.986-068.0**	**9.986-067.0**	**9.986-066.0**
Preis in €*		**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232
www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin