Flüssigkeits- und Spänesauger.

Spezialist mit langem Atem.

Die IVR-L 120-Sauger bieten mit 120 Liter Behältervolumen die längsten Entleerungsintervalle. Die ölfeste Ausführung macht das Gerät zum absoluten Spezialisten für die Beseitigung von Ölen.

1 Ölfestigkeit

- Ölfeste Rollen und Kabel für lange Haltbarkeit und hohe Mobilität auch unter aggressiven Bedingungen.

2 Fasspumpenfunktion

- Eine autonome Fasspumpe ermöglicht die einfache Rückführung des Saugguts auch auf ein hohes Entleerungsniveau.

		IVR-L 120/24-2 Tc Me Dp	IVR-L 120/24-2 Tc Me	IVR-L 120/24-2 Tc
		■ Kippfahrgestell ■ Edelstahlgehäuse und -behälter ■ Fasspumpenfunktion	■ Kippfahrgestell ■ Edelstahlgehäuse und -behälter ■ Optische Füllstandsanzeige	■ Kippfahrgestell ■ Optische Füllstandsanzeige
Technische Daten				
Stromart	**Ph / V / Hz**	1 / 220–240 / 50–60	1 / 220–240 / 50–60	1 / 220–240 / 50–60
Aufnahmeleistung im Betrieb	**kW**	2,4	2,4	2,4
Luftmenge	**l/s / m³/h**	119 / 430	119 / 430	119 / 430
Vakuum	**mbar / kPa**	230 / 23	230 / 23	230 / 23
Behälterinhalt	**l**	120	120	120
Filterfläche	**m²**	0,45	0,45	0,45
Schalldruckpegel	**db(A)**	76	76	76
Kabellänge	**m**	7	7	7
Standardnennweite	**mm**	DN 42 / DN 52	DN 42 / DN 52	DN 42 / DN 52
Gewicht	**kg**	75	73	73
Abmessungen (L × B × H)	**mm**	745 × 710 × 1420	745 × 710 × 1420	745 × 710 × 1420
Ausstattung				
Zubehör im Lieferumfang		nein	nein	nein
Autom. Füllzustandsabschaltung		–	–	–
Bestell-Nr.		**9.986-063.0**	**9.986-062.0**	**9.986-061.0**
Preis in €*		**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232
www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin