

# Spezialsauger.

KEHR-/KEHRSAUG-  
MASCHINEN

HOCHDRUCKREINIGER

SAUGER

TEPPICHGRUNDREINIGUNG  
DAMPFREINIGER/-SAUGER

SCHEUER-/  
SCHEUERSAUG-  
MASCHINEN



## Integrierte Schmutzwasserpumpe.

Professionelle Nass-/Trockensauger mit integrierter Entsorgungspumpe für Gewerbe, Gebäudereiniger und Feuerwehren. Der neue NT 611 Mwf ist mit seiner elektrischen Sicherheitsausstattung auf dem neuesten Stand der Technik und erfüllt selbst die strengsten Sicherheitsanforderungen der Feuerwehren.



### 1 Integrierte Zubehöraufbewahrung

- In den großen Bumper ist die Zubehöraufbewahrung integriert.

### 2 Integrierte Schmutzwasserpumpe

- Über die Entsorgungspumpe können große Mengen an Flüssigkeiten entsorgt werden, sodass kontinuierlich gesaugt werden kann.

#### NT 611 Mwf

#### NT 611 Eco K

- Mit Schmutzwasserpumpe
- IP68-Stecker; PRCD-K-Schalter
- C-Kupplung mit Absperrhahn

- Mechanischer Filterrüttler
- Für Trockeneinsatz geeignet (mit optionalem Filter)
- Mit integrierter Schmutzwasserpumpe

Technische Daten				
Luftmenge	l/s	57		57
Vakuum	mbar / kPa	235 / 23,5		235 / 23,5
Behälterinhalt	l	55		55
Max. Aufnahmeleistung	W	2350		2350
Spannung	V	220-240		220-240
Leistung Entsorgungspumpe	W	800		800
Standardnennweite	mm	40		40
Kabellänge	m	10		10
Schalldruckpegel EN 60335-2-69 Unsicherheit K = 1 dB(A)	db(A)	63		63
Gewicht	kg	23		23
Abmessungen (L × B × H)	mm	570 × 430 × 860		570 × 370 × 860

Ausstattung				
Saugschlauch mit Krümmer	m	4		4
Saugrohr, Metall 2 × 0,5 m		■		■
Nass-/Trockenbodendüse	mm	370 / Aluminium		360
Fugendüse		■		■
Grobfilter für Nasssaugbetrieb		■		■
Bestell-Nr.		1.146-601.0		1.146-209.0
Preis in €*		2.170,00		1.510,00

■ Im Lieferumfang enthalten. \* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.