

AP-KLASSE

Für vielfältige Einsätze in Industrie und Gewerbe

Zwei leistungsstarke Turbinen, das patentierte Filtersystem, die halbautomatische Filterabreinigung und das große Behältervolumen ermöglichen lange Einsätze mit konstanter Saugleistung.



1 Integrierte Ablagefläche

- Durch die große, integrierte Ablagefläche auf dem Gehäusekopf sind Werkzeug und Zubehör immer gut aufgeräumt und stets griffbereit.

2 Integrierter Ablassschlauch

- Durch den leicht zugänglichen Ablassschlauch können aufgesaugte Flüssigkeiten bequem entsorgt werden.

3 ApClean (halbautomatische Filterabreinigung)

- Durch den freien Filter kann der Nutzer lange Zeit ohne Unterbrechung arbeiten.
- Optimale Saugleistung bei hoher Effizienz.

4 Schlauch- und Krümmerfixierung

- Einfache Befestigung von Saugschlauch und Krümmer bei Transport und Lagerung.