MITTELKLASSE



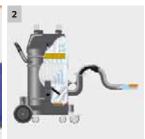
Volle Power - auf Dauer

Die leistungsstarken Industriesauger IVR 40 und IVR 50 sind dank langlebiger Seitenkanalverdichter äußerst belastbar und so wie gemacht für lange Betriebszyklen.









1 Ergonomische Behälterführung

- Ein Schubbügel am Sammelbehälter des IVR 50 ermöglicht den ergonomischen Abtransport des Saugguts im aufrechten Gang.
- Druckausgleichsschlauch und Niederhalter für staubarmes Saugen direkt in einen Entsorgungssack.

2 Zyklonartiges Vorabscheidesystem

Schützt den Filter und erhöht damit dessen Standzeit. Dies spart Kosten und erhöht die Einsatzmöglichkeiten.

		IVR 50/40 Pf	IVR 40/30 Pf	IVR 40/15 Pf
		Zyklonartiges VorabscheidesystemSchalldämmungErgonomische Behälterführung	Zyklonartiges VorabscheidesystemSchalldämmungSichere Zubehöraufnahme	Zyklonartiges VorabscheidesystemSchalldämmungSichere Zubehöraufnahme
Technische Daten				
Stromart	Ph/V/Hz	3 / 400 / 50	3 / 400 / 50	3 / 400 / 50
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	4,7	3	1,5
Luftmenge	I/s / m³/h	137,5 / 495	87,5 / 315	58 / 210
Vakuum	mbar / kPa	140 / 14	260 / 26	200 / 20
Behälterinhalt	1	50	40	40
Filterfläche	m²	1,75	1,75	1,75
Staubklasse Hauptfilter		M	M	M
Schalldruckpegel	dB(A)	62	60	56
Kabellänge	m	6	6	6
Anschlussnennweite		DN 72	DN 72	DN 72
Zubehörnennweite		DN 72 / DN 52	DN 72 / DN 52	DN 52 / DN 42
Gewicht	kg	161	126	107
Abmessungen (L × B × H)	mm	850 × 760 × 1970	890 × 670 × 1560	890 × 670 × 1560
Ausstattung				
Behälter im Lieferumfang		ja	ja	ja
Behälter für Nasssaugbetrieb		-	-	-
Behälter für Trockenanwendungen		-	-	-
Longopac Entsorgungssystem		-	-	-
Filterabreinigung		manuell	manuell	manuell
Bestell-Nr.		9.986-068.0	9.986-067.0	9.986-066.0
Preis in €*		Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232