MITTELKLASSE

Der Einstieg in die IVR-Serie

Industriesauger der IVR-Serie punkten mit Agilität, Robustheit und Langlebigkeit. Kraftvolle Turbinen mit intelligenter Schalldämmung verbinden angenehmes Arbeiten mit starker Performance.

1 Robustes Material, industrietaugliches Design

- Ideal für Einsätze in der metallverarbeitenden Industrie.
- Die Materialdicke von 1,25 mm und meist geschweißte Verbindungen sorgen für eine lange Lebensdauer auch bei abrasivem Sauggut.

2 Angenehmes Arbeitsgeräusch

- Schalldämpfer an den Ausblasrohren sorgen für ein angenehmes Arbeitsgeräusch bei hoher Saugleistung.

IVR 35/20-2 Pf Me

- Kompakte Bauweise mit geringer Grundfläche
- Zyklonartiges Vorabscheidesystem
- Edelstahlbehälter

Technische Daten		
Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220–240 / 50–60
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	2
Luftmenge	l/s / m³/h	100 / 360
Vakuum	mbar / kPa	220 / 22
Behälterinhalt	l	35
Filterfläche	m²	1,4
Staubklasse Hauptfilter		M
Schalldruckpegel	dB(A)	75
Kabellänge	m	6
Anschlussnennweite		DN 52
Zubehörnennweite		DN 52 / DN 42
Gewicht	kg	58
Abmessungen (L × B × H)	mm	740 × 580 × 1105

Ausstattung	
Behälter im Lieferumfang	ja
Behälter für Nasssaugbetrieb	–
Behälter für Trockenanwendungen	–
Longopac Entsorgungssystem	–
Filterabreinigung	manuell
Bestell-Nr.	9.986-065.0
Preis in €*	Auf Anfrage

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232
www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin