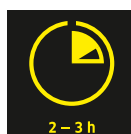


FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNESAUGER

Der starke Einstieg ins Flüssigkeitssaugen



Die Geräte der IVR-L-Reihe für die metallverarbeitende Industrie sind besonders robust gebaut, zeichnen sich durch Langlebigkeit aus und überzeugen im harten Alltagsinsatz auf ganzer Linie.



2 – 3 h



1 Langlebigkeit

- Hochwertige Materialien und eine robuste Schweißtechnik garantieren eine lange Lebensdauer.
- Ein ölfestes Netzkabel gehört zur Standardausstattung und verlängert die Haltbarkeit des Geräts zusätzlich.

2 Schwimmer zur Volumenstromunterbrechung

- Eine Schwimmerkugel im Gerätekopf unterbricht den Saugstrom, sobald das maximale Füllvolumen erreicht ist.
- Umsetzung als Notfallschaltung. Bei Wiederinbetriebnahme muss der Filter trocken sein.

IVR-L 65/12-1 Tc

- Kippfahrgestell
- Kompakte Bauweise mit geringer Grundfläche
- Optische Füllstandsanzeige

Technische Daten

Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220-240 / 50-60
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	1,2
Luftmenge	l/s / m³/h	59 / 212,4
Vakuum	mbar / kPa	230 / 23
Behälterinhalt	l	65
Filterfläche	m²	0,25
Schalldruckpegel	dB(A)	71
Kabellänge	m	6
Anschlussnennweite		DN 52
Zubehöرنennweite		DN 42
Gewicht	kg	43
Abmessungen (L × B × H)	mm	742 × 500 × 1100

Ausstattung

Autom. Füllzustandsabschaltung	■
Bestell-Nr.	9.986-055.0
Preis in €*	Auf Anfrage

■ Im Lieferumfang enthalten. * Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorfürtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232

www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin