

# FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNESAUGER

## Der zuverlässige Sauger mit Luftstromumkehr



Der saugstarke Flüssigkeitssauger verfügt über 2 Bypassmotoren. Dank Luftstromumkehr können aufgesaugte Flüssigkeiten in kürzester Zeit zurückgeführt werden.



### 1 Komfortables Umschalten der Luftumkehr

- Der Luftstrom lässt sich einfach umschalten. Dadurch kann der Behälter bequem entleert werden.

### 2 2 elektronisch gesteuerte Tangentialgebläse

- 2 Gebläse sorgen für eine hohe Saugleistung. Ist der Behälter voll, schaltet das Gerät automatisch ab.

## IVL 50/24-2

- Komfortable Luftstromumkehr
- Elektronische Steuerung der Motoren
- Edelstahlbehälter

### Technische Daten

Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220-240 / 50-60
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	2,4
Luftmenge	l/s / m³/h	112 / 403
Vakuum	mbar / kPa	235 / 23,5
Behälterinhalt	l	50
Filterfläche	m²	1
Schalldruckpegel	dB(A)	73
Kabellänge	m	8
Anschlussnennweite		DN 51
Zubehörnennweite		DN 51
Gewicht	kg	110
Abmessungen (L x B x H)	mm	980 x 650 x 1250

### Ausstattung

Autom. Füllzustandsabschaltung	■
Bestell-Nr.	1.573-952.0
Preis in €*	Auf Anfrage

■ Im Lieferumfang enthalten. \* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorfürtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232

[www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin](http://www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin)