

# VERSCHIEDENE BRANCHEN – IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Güterlogistik ist weltweit eine zentrale Aufgabe in nahezu allen Bereichen der Wirtschaft. Die dabei bewegten Mengen an Stoffen sind enorm. Flüssige, pastöse, pulverförmige oder feste Stoffe. Abgefüllt in Tanks, Container, Fässer und Behälter aller Art für Lagerung, Umschlag oder Transport. Kärcher liefert Reinigungsanlagen für Unternehmen jeder Größe in allen Branchen und für Behälter aller Art.



## 1 TSC-Anlage

Werden Behälterinnenreinigungssysteme für eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen benötigt. Die Zielgruppen finden sich sowohl im Bereich Transport/Logistik als auch der chemischen Industrie.

Infolge der Globalisierung steigen Warenströme in gleichem Maße wie Qualitätsanforderungen der jeweiligen Industrie-segmente (Lebensmittel-industrie für beispielsweise Zucker, Salz, Mehl; Bauindustrie zum Beispiel für Kalk, Zement oder chemische Industrie für PVC, Farbpigmente, Schwefel etc.) an die Reinigung.

Jede Reinigungsanlage muss daher speziell für den Umgang mit den anfallenden Stoffen konzipiert werden (bis zu 200.000 verschiedene Stoffe).

Neben Qualitätsstandards wie HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) und SQAS (Safety and Quality Assessment System) haben sich zudem einheitliche Reinigungszertifikate wie das ECD (European Cleaning Document) als Standard etabliert.

Auch die Arbeitssicherheit stellt einen festen Bestandteil der Tankinnenreinigung dar. Schutzmaßnahmen bei Explosionsgefahr (ATEX) sind ebenso notwendig wie Maßnahmen zur Abluftreinigung und Abwasseraufbereitung.

Mit den Kärcher Systemlösungen, die modular aufgebaut sind, können die vielfältigen Anforderungen an eine Reinigungsanlage mit einem hohen Kundennutzen umgesetzt werden.

### Kontaminationsarten:

- Flüssige Produkte (wie Lebensmittel, Öl, Chemieprodukte).
- Schüttgüter.
- Gase.

### Reinigungsmedien:

- Wasser, wässrige Lösungen (alkalisch, sauer).
- Osmosewasser.
- Laugen, Säuren, Lösemittel.

