

# DURCHDACHTE INDUSTRIELÖSUNGEN

Kärcher Know-how gibt es auch für anspruchsvolle industrielle Reinigungsaufgaben: Zur Reinigung von Maschinen, Produktionsanlagen, Transportwegen und Lagern sowie für Sonderaufgaben wie bei der Formen- oder Teilereinigung. Mit unseren Bodenreinigern und Kehrmaschinen, Hoch- und Höchstdruckstrahlgeräten, Industriesaugern, Trockeneisstrahlgeräten oder Tankinnenreinigungssystemen decken wir beinahe jeden Bedarf. Und falls nicht: Sprechen Sie uns an, wir finden eine Lösung!



## 1 Industriesauger/Absauganlagen

Ordentliche, saubere Produktionsprozesse (zum Beispiel Metallverarbeitung) unterstützen die Sicherung einer hohen Produktqualität. Unsere Absauglösungen sind durch lange Einsatzzyklen besonders wirtschaftlich. Wo gesundheitsschädliche oder explosive Stäube abgesaugt werden, hat der Schutz des Anwenders höchste Priorität. Die Sicherheit unserer Lösungen erfüllt höchste Standards.

## 2 Stationäre Anlagen

Stationäre Hochdruckanlagen versorgen entfernt installierte Entnahmestellen durch ein Rohrleitungssystem, dabei sind Heiß- oder Kaltwasserbetrieb und Mehrlanzenbetrieb möglich. Diese Lösungen sind platzsparend, schnell einsatzbereit und bieten höchste Flexibilität im Betrieb. Sie finden Anwendung in Metzgereien und Schlachthöfen, in der Lebensmittelproduktion im Allgemeinen, auf Kreuzfahrtschiffen, in Schwimm- und Thermalbädern sowie in industriellen Produktionsanlagen.

## 3 Tank-/Silo-/Containerlösungen

Unsere Systemlösungen basieren auf modularen Komponenten, die wir kundenspezifisch konfigurieren. Alle Anforderungen werden erfüllt, jedes System kann jederzeit erweitert werden. Profitieren Sie von unseren umweltfreundlichen und ressourcenschonenden Lösungen, die gleichzeitig die Betriebskosten reduzieren und durch die lange Lebensdauer der Komponenten besonders effizient arbeiten.

## 4 Systemlösungen für Reaktoren und Kessel

Eine Vielzahl chemischer Stoffe kann effektiv mit verschiedenen Reinigungsmedien, wie zum Beispiel Lösungsmitteln, Säuren oder Laugen, gereinigt werden. Unsere Lösungen sind sehr leistungsfähig bei niedrigen Betriebskosten und im Kreislaufmodus besonders effizient. Mit unseren Systemen sind Sie immer einsatzbereit und unabhängig von externen Dienstleistern. Durch maximale Nutzung der Standzeiten und schnelle Reaktionsfähigkeit bei dringendem Bedarf sind die Anschaffungskosten schnell amortisiert. Für die Reinigung von Rührwerksbehältern, Fässern, Reaktoren, Kesseln oder IB-Behälter bieten wir umfangreiche Lösungen an.