SUPERKLASSE

Die Superklasse – super kompakt

Trotz hohem Füllvolumen zeichnet sich der IVR 100/40 Pf durch seine geringe Grundfläche aus. Damit ist das platzsparende Gerät dem Wettbewerb einen entscheidenden Schritt voraus.

0 – 24 h

HIGH EFFICIENCY IE2 MOTOR

1

2

1 Hochwertiger abwaschbarer Taschenfilter

- Höhere Standzeiten, weniger Wartungsaufwand und geringere Kosten. Ideal für industrielle Einsätze.
- Konkurrenzlos effektive, manuelle Filterabreinigung durch Verstärkungsgitter in jeder Filtertasche.

2 Hocheffizienter IE2-Motor für höhere Saugleistung

- Bei vergleichbarer Aufnahmeleistung liefert der IE2-Motor 5 % mehr Saugkraft als herkömmliche Motoren.

IVR 100/40 Pf

- Kompakte Bauweise mit geringer Grundfläche
- Manuelle Filterabreinigung
- Schalldämmung

Technische Daten		
Stromart	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	4,7
Luftmenge	l/s / m³/h	137,5 / 495
Vakuum	mbar / kPa	140 / 14
Behälterinhalt	l	100
Filterfläche	m²	1,75
Staubklasse Hauptfilter		M
Schalldruckpegel	dB(A)	62
Kabellänge	m	6
Anschlussnennweite		DN 72
Zubehörnennweite		DN 72 / DN 52
Gewicht	kg	167
Abmessungen (L × B × H)	mm	910 × 760 × 2270

Ausstattung	
Behälter im Lieferumfang	ja
Behälter für Nasssaugbetrieb	–
Behälter für Trockenanwendungen	–
Longopac Entsorgungssystem	–
Filterabreinigung	manuell
Bestell-Nr.	9.986-069.0
Preis in €*	Auf Anfrage

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

Jetzt Beratungstermin/Vorführtermin vereinbaren: Tel. 07195 / 95 89 232
www.sbr-hoellwarth.de/beratungstermin