

FLÜSSIGKEITS- UND SPÄNESAUGER



Spezialist mit langem Atem

Die IVR-L 120-Sauger bieten mit 120 Liter Behältervolumen die längsten Entleerungsintervalle. Die ölfeste Ausführung macht das Gerät zum absoluten Spezialisten für die Beseitigung von Ölen.



1 Neuer Antriebskopf für mehr Sicherheit, Komfort und Leistung

- Das geringe Gewicht des Antriebskopfs sorgt für ein einfacheres Handling bei Transport, Entleerung und Wartung.
- Höhere Arbeitssicherheit während des Transports durch Einhängen des Kabels am Gerätekopf.

2 360°-Arbeitsradius

- Rundum sauber arbeiten dank drehbarem Schlauchanschluss am Saugkopf. Kein Verknoten des Saugschlauchs.

IVR-L 120/24-2 Tc Me Dp

IVR-L 120/24-2 Tc Me

IVR-L 120/24-2 Tc

- Kippfahrgestell
- Edelstahlgehäuse und -behälter
- Fasspumpenfunktion

- Kippfahrgestell
- Edelstahlgehäuse und -behälter
- Optische Füllstandsanzeige

- Kippfahrgestell
- Optische Füllstandsanzeige

Technische Daten

	Ph / V / Hz	1 / 220-240 / 50-60	1 / 220-240 / 50-60	1 / 220-240 / 50-60
Stromart				
Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	2,4	2,4	2,4
Luftmenge	l/s / m³/h	148 / 532	148 / 532	148 / 532
Vakuum	mbar / kPa	235 / 23	235 / 23	235 / 23
Behälterinhalt	l	120	120	120
Filterfläche	m²	0,45	0,45	0,45
Schalldruckpegel	dB(A)	76	76	76
Kabellänge	m	6	6	6
Anschlussnennweite		DN 52	DN 52	DN 52
Zubehöرنennweite		DN 52 / DN 42	DN 52 / DN 42	DN 52 / DN 42
Gewicht	kg	-	-	-
Abmessungen (L × B × H)	mm	745 × 710 × 1420	745 × 710 × 1420	745 × 710 × 1420

Ausstattung

Autom. Füllzustandsabschaltung	-	-	-
Bestell-Nr.	9.987-890.0	9.987-889.0	9.987-888.0
Preis in €*	4.625,00	3.790,00	2.930,00

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.

CONNECTED
CLEANINGKÄRCHER
SERVICES

TRINKWASSER

HOCHDRUCK-
REINIGER

ARBEITSSCHUTZ

SAUGER

TEPPICHGRUND-
REINIGUNGER
DAMPFREINIGERSCHEUER-/
SCHEUERSAUG-
MASCHINENKEHR-/KEHRSAUG-
MASCHINEN

KOMMUNALTECHNIK