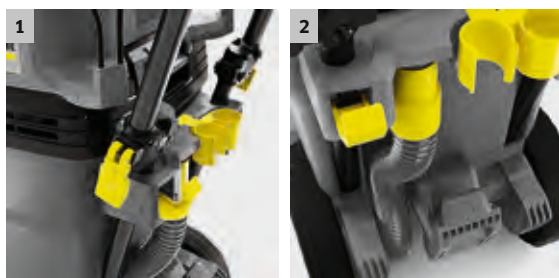


Tact-KLASSE



Der Größte seiner Art

Auch unsere anspruchvollsten Kunden aus Industrie und Bauwirtschaft werden vom Nass-/Trockensauger NT 50/1 Tact Te L begeistert sein. Leistungsstark und zuverlässig saugt er auch sehr große Mengen Feinstaub, Grobschmutz oder Flüssigkeiten in seinen 50-Liter-Behälter und garantiert so unterbrechungsfreies Arbeiten in staubfreier und sauberer Umgebung.



1 Verstellbarer, ergonomischer Schubdübel

- Der verstellbare Schubdübel passt sich dank eines Schnellverschlusses der Körpergröße des Bedieners an.
- Zur platzsparenden Verstaung des Geräts wird der Schubdübel einfach ganz nach unten geklappt.

2 Ölbeständiger Ablassschlauch

- Öltester, integrierter Ablassschlauch zum bequemen Entleeren von Flüssigkeiten.

NT 50/1 Tact Te L

- Verstellbarer Schubdübel
- Ablassschlauch
- Antistatikvorbereitung

Technische Daten

Luftmenge	l/s	74
Vakuum	mbar / kPa	254 / 25,4
Behälterinhalt	l	50
Max. Aufnahmeleistung	W	1380
Spannung	V	220-240
Standardnennweite		DN 35
Länge Gumminetzkaabel	m	7,5
Schalldruckpegel EN 60335-2-69 Unsicherheit K = 1 dB(A)	dB(A)	69
Gewicht	kg	18,9
Abmessungen (L x B x H)	mm	585 x 370 x 1020

Ausstattung

Saugschlauch	m	4 / mit Krümmer
Saugrohr, Edelstahl 2 x 0,55 m		■
Filtertüte		Vlies
Nass-/Trockenbodendüse	mm	360
Fugendüse		■
Anschlussmuffe für E-Werkzeuge		■
Bestell-Nr.		1.148-411.0
Preis in €*		629,00

■ Im Lieferumfang enthalten. * Unverbindliche Preisempfehlung zuzügl. MwSt.